

吉林直交轴减速机

生成日期: 2025-10-23

在减速机的输出轴上安装传动件时，不允许用锤子敲击，通常利用装配夹具和轴端的内螺纹，用螺栓将传动件压入，否则有可能造成减速机内部零件的损坏。好不采用刚性固定式联轴器，因该类联轴器安装不当，会引起不的外加载荷，以致造成轴承的早期损坏，严重时甚至造成输出轴的断裂。减速机应牢固地安装在稳定水平的基础或底座上，排油槽的油应能排除，且冷却空气循环流畅。基础不可靠，运转时会引起振动及噪声，并促使轴承及齿轮受损。当传动联接件有突出物或采用齿轮、链轮传动时，应考虑加装防护装置，输出轴上承受较大的径向载荷时，应选用加强型。按规定的安装装置保证工作人员能方便地靠近油标，通气塞、排油塞。在安装减速机时，要严格按照安装使用相关事项，认真地装配和使用。吉林直交轴减速机

摆线针轮减速机是减速机的一种，摆线针轮减速机是一种应用行星式传动原理，采用摆线针齿啮合的新颖传动装置。摆线针轮减速机全部传动装置可分为三部分：输入部分、减速部分、输出部分。在输入轴上装有一个错位180°的双偏心套，在偏心套上装有两个称为转臂的滚柱轴承，形成H机构、两个摆线轮的中心孔即为偏心套上转臂轴承的滚道，并由摆线轮与针齿轮上一组环形排列的针齿相啮合，以组成齿差为一齿的内啮合减速机构，（为了减小摩擦，在速比小的减速机中，针齿上带有针齿套）。吉林直交轴减速机减速机箱体具有足够的强度和刚度。

正确的安装，使用和维护减速机，是保证机械设备正常运行的重要环节。因此，在您安装减速机时，请务必严格按照下面的安装使用相关事项，认真地装配和使用。安装前确认电机和减速机是否完好无损，并且严格检查电机与减速机相连接的各部位尺寸是否匹配，这里是电机的定位凸台、输入轴与减速机凹槽等尺寸及配合公差。旋下减速机法兰外侧防尘孔上的螺钉，调整夹紧环使其侧孔与防尘孔对齐，插入内六角旋紧。之后，取走电机轴键。第三步是将电机与减速机自然连接。连接时必须保证减速机输出轴与电机输入轴同心度一致，且二者外侧法兰平行。如同心度不一致，会导致电机轴折断或减速机齿轮磨损。

减速机使用过程中可能出现的故障有：漏油、轴承部位过热、噪音大、减速机油池温度过高(高于70度)、减速机异响、主动轴窜轴、轴承碎裂、齿轮损坏等，现分析其产生原因及预防措施。漏油方式有多种，但较常见的是主动、从动轴头的密封处漏油，尤其是主动轴密封圈处漏油较为严重。视孔盖处和放油孔处漏油，主要是固定螺栓没有完全拧紧或没有装密封垫片所致。个别减速机在组装合箱时，合箱面上留有铁屑使合箱面不而发生漏油。合箱面漏油的原因，除上述因素外，更重要的是减速机经过一段时间使用之后，壳体发生变形，造成合箱面不平，贴合不紧而发生漏油。减速机常用作原动件与工作机之间的减速传动装置。

硬齿面齿轮减速机是减速机的一种□DBY□DCY圆锥柱硬齿面齿轮减速机是按国家标准JB/T8853-1999生产的外啮合渐开线斜齿圆柱齿轮减速器，产品经优化设计，具有九十年代国际先进水平。本产品普遍应用于冶金、矿山、起重、运输、水泥、建筑、化工、纺织、印染、制药等工业部门。硬齿面圆柱齿轮减速器（简称减速器）用于输出轴垂直方向布置的传动装置。主要用于带式输送机及各种运输机械，也可用煤炭、冶金、化工、建材，轻工、石油等各种通用机械的传动机械中。其性能特点：承载能力高，噪声低、体积小，重量轻，效率高，使用寿命长。减速机按照齿轮形状可分为圆柱齿轮减速器、圆锥齿轮减速器和圆锥—圆柱齿轮减速器。吉林直交轴减速机

选用减速机时应根据工作机的选用条件，技术参数，动力机的性能，经济性等因素。吉林直交轴减速机

与减速机联接的工作机载荷状态比较复杂，对减速机的影响很大，是减速机选用及计算的重要因素，减速机的载荷状态即工作机（从动机）的载荷状态，通常分为均匀载荷；中等冲击载荷；强冲击载荷。对减速机的寿命而言，扭力计算非常重要，并且要注意加速度的较大转矩值(TP)是否超过减速机之较大负载扭力。适用功率通常为市面上的伺服机种的适用功率，减速机的适用性很高，工作系数都能维持在1.2以上，但在选用上也可以以自己的需要来决定。选用伺服电机的出力轴径不能大于表格上较大使用轴径。若经扭力计算工作，转速可以满足平常运转，但在伺服全额输出时，有不足现象时，我们可以在电机侧之驱动器，做限流控制，或在机械轴上做扭力保护，这是很必要的。吉林直交轴减速机

上海炬越能源工程有限公司致力于机械及行业设备，是一家服务型公司。公司业务涵盖卧龙南阳，上海电机，住友减速机，弗兰德等，价格合理，品质有保证。公司注重以质量为中心，以服务为理念，秉持诚信为本的理念，打造机械及行业设备良好品牌。炬越能源凭借创新的产品、专业的服务、众多的成功案例积累起来的声誉和口碑，让企业发展再上新高。